

Mountain Slope Point 951 Inner Boots Specification

2018年2月に発表した商品より、インナーの仕様変更を致しました。

これは使用者の為に更なる改良を加えることと致しましたので、ご理解をお願い致します。



サーモフォーミング(内部フォーム:スイス製)

- ・インナーの厚み変更、快適性、フィット感を求め、熱成型インナーと致しました。
- ・ブーツオープンで加熱温度60~70℃、加熱時間8~10分で加熱した物をシェルに入れて、成型してください。

*注意 1 温度、時間はオープンの性能によっても異なります。

*注意 2 熱成型課程での損傷、事故は保障対象外となりますので、温度管理や加熱機器の取り扱いには十分ご注意ください。

タン

マジックテープ方式で脱着可能になり、セッティングの幅を更に広げます。

インソール

ノーマルインナーからサーモフォーミングインナーに変更したことにより、以前の0.5サイズの細かいインナー製造が不可能となり、0.5サイズピッチは付属のインソールの増減での調整となります。

インナーアッパー

リアルカーボンアッパーの採用により、より軽く、よりパワーをシェルに伝達することが可能となりました。

(旧インナー450g/片足 → 新インナー350g/片足)

